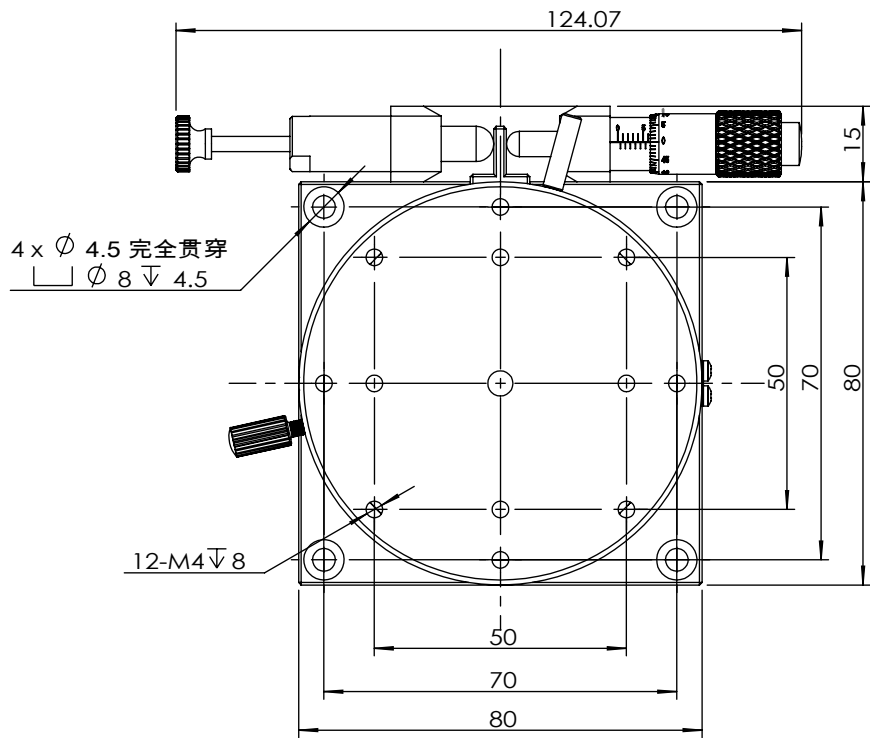


| 未注公差尺寸，公差按此表 |     |       |       |       |       |       |       |
|--------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| >            | 至   | F     | G     | H     | J     | K     | L     |
| ~            | 8   | ±0.05 | ±0.10 | ±0.10 | ±0.20 | ±0.20 | ±0.40 |
| 8            | 25  | ±0.08 | ±0.15 | ±0.15 | ±0.30 | ±0.30 | ±0.60 |
| 25           | 80  | ±0.12 | ±0.20 | ±0.25 | ±0.40 | ±0.50 | ±0.80 |
| 80           | 250 | ±0.25 | ±0.30 | ±0.40 | ±0.60 | ±0.80 | ±1.20 |
| 250          | ~   | ±0.50 | ±0.60 | ±0.80 | ±1.00 | ±1.50 | ±2.00 |



| C36-80 |                  |
|--------|------------------|
| 台面尺寸   | φ 80             |
| 主体材质   | 铝合金              |
| 表面处理   | 氧化黑色             |
| 行程     | 粗调：360° 精调：±7.7° |
| 驱动     | 微分头（螺距0.5）       |
| 最小读数   | 10 μ m           |
| 负载     | 3KG              |

| 图纸修改  | 日期 | 签名 | 材料 | 数量       | 图号 |               |        |      |
|-------|----|----|----|----------|----|---------------|--------|------|
| 第一次修改 |    |    | 公差 | F        | 比例 | 类别            | 尺寸图    | 订单ID |
| 第二次修改 |    |    | 视图 |          |    | 项目名称          | C36-80 | 零件名称 |
| 第三次修改 |    |    |    | 20201126 |    | 深圳市得地为业科技有限公司 |        |      |
| 第四次修改 |    |    |    | 卢德印      |    |               |        |      |
| 第五次修改 |    |    | 设计 | 制图       | 审核 |               |        |      |