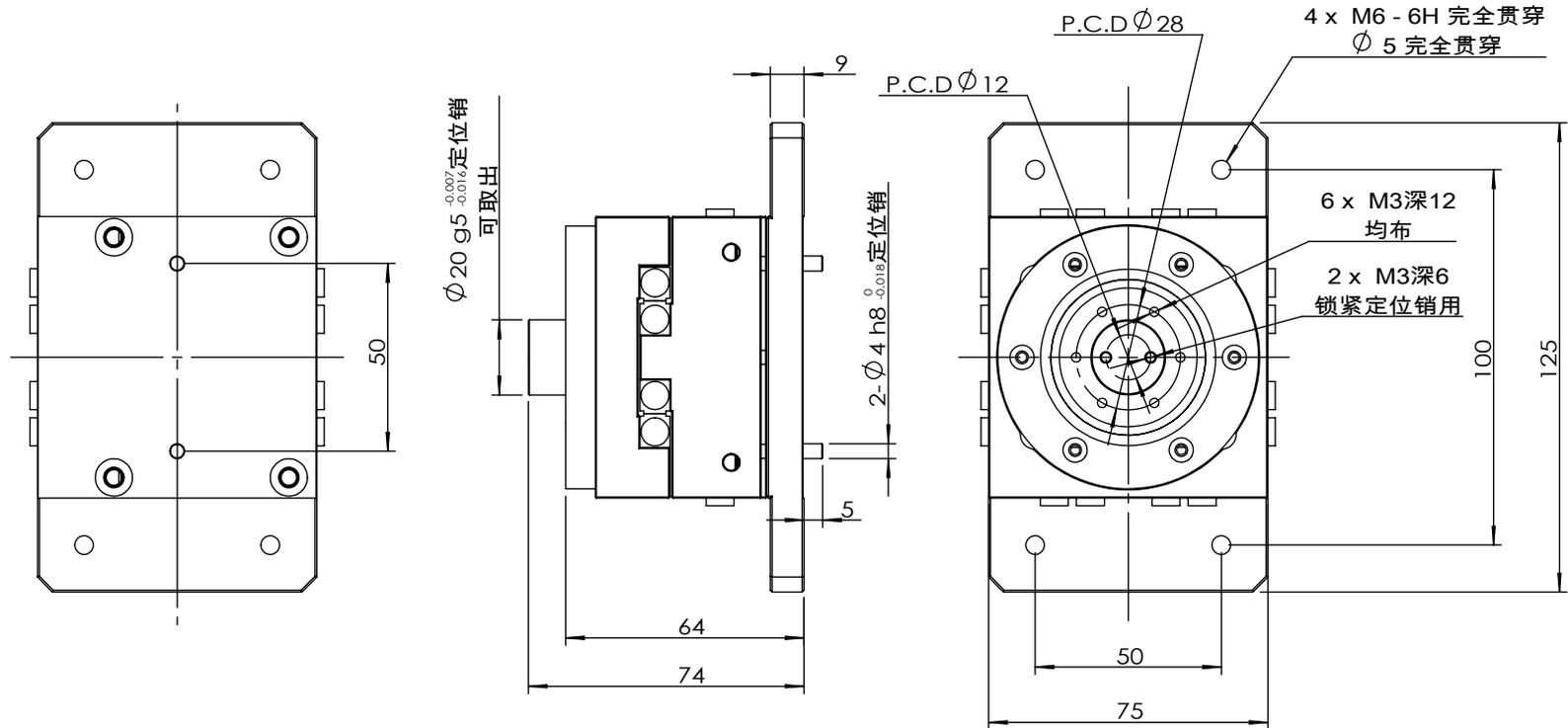


| 未注公差尺寸，公差按此表 | | | | | | | |
|--------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| > | 至 | F | G | H | J | K | L |
| ~ | 8 | ±0.05 | ±0.10 | ±0.10 | ±0.20 | ±0.20 | ±0.40 |
| 8 | 25 | ±0.08 | ±0.15 | ±0.15 | ±0.30 | ±0.30 | ±0.60 |
| 25 | 80 | ±0.12 | ±0.20 | ±0.25 | ±0.40 | ±0.50 | ±0.80 |
| 80 | 250 | ±0.25 | ±0.30 | ±0.40 | ±0.60 | ±0.80 | ±1.20 |
| 250 | ~ | ±0.50 | ±0.60 | ±0.80 | ±1.00 | ±1.50 | ±2.00 |



| 图纸修改 | 日期 | 签名 | 材料 | 数量 | 图号 | | | |
|-------|----|----|----|----|---------------|---------------|-----|------|
| 第一次修改 | | | 公差 | F | 比例 | 类别 | 零件图 | 订单ID |
| 第二次修改 | | | 视图 | | 项目名称 | 零件名称 BM350-02 | | |
| 第三次修改 | | | | | 深圳市得地为业科技有限公司 | | | |
| 第四次修改 | | | | | | | | |
| 第五次修改 | | | 设计 | 制图 | | | | |